

CHARAKTERISTIKA

Dvosložková samozákladující vysokosušinná (High Solid) epoxidová nátěrová hmota.

POUŽITÍ

- ✓ používá se pro základní nebo jednovrstvé-bezzákladové nebo vrchní nátěry ocelových konstrukcí, stožárů, dopravníků, nádrží, zábradlí, lodí apod. v systémech kde je vyžadována odolnost vůči mechanickému a chemickému zatížení, vhodná i pro nátěry betonu, do trvalých ponorů, široký rozsah chemických odolností (vůči olejům, roztokům kyselin, vodě, ropným produktům, solím, čistícím prostředkům, alkalickému prostředí apod.)
- ✓ vhodná do korozního prostředí C3-C5 dle ISO 12 944
- ✓ silná antikorozi odolnost
- ✓ vhodný i pro povrchovou úpravu lehkých kovů, pozinku a hliníku

VLASTNOSTI

Možnost nanesení až 1 000 um suchého filmu při dodržení podmínky aplikace vysokotlakým zařízením. Nátěrová hmota je běžně dostupná v ral 7001 dle dohody.

Stupeň lesku: 60 - 70°

Sušina: 78 ± 1% obj. ... ER HS-HA
92 ± 1% obj. ... ER HS-HA (CA)

Sp. hmotn.: 1,40 ± 0,02 kg/l směsi

Mísící poměr :	ER HS-HA – vhodná i pro zimní aplikace	ER HS-HA (CA)
	2,5 hmotn. dílů barvy	4 hmotn. díly barvy
	1 hmotn. dílů tužidla	1 hmotn. díl tužidla

Tužidlo : PROTECT ER HS-HA / *ER HS-HA(CA)

Zpracovatelnost : cca **2/*4 hod. při 10 °C** a cca 1/*2 hod. při 23 °C. **Zpracovatelnost se zkracuje při vyšších teplotách a prodlužuje při nižších** (konzultujte s obchodně-technickým oddělením)

Vydatnosti směsi (upřesnění naleznete v konkrétním zpracování nátěrového systému):

mokrý vrstva	suchá vrstva	teoretická vydatnost
128/*109 um	100um	5,6/*6,4 m2/kg směsi
192/*163 um	150um	3,7/*4,3 m2/kg směsi

Všeobecně užívaná praktická vydatnost směsi
při **100 um** suché vrstvy

nátěr (± 5% řed.)	3,7/*4,3 m2/kg
tlaková aplikace (0% řed.)	3,3/*3,9 m2/kg

Všeobecně užívaná praktická vydatnost směsi
při **150 um** suché vrstvy

nátěr (± 5% ředidla)	2,5/*2,9 m2/kg
tlaková aplikace (0% řed.)	2,2/*2,6 m2/kg

Praktická vydatnost závisí na zkušenosti lakýrníka, typu aplikačního zařízení, drsnosti podkladu, tvaru a dalších aspektech např. na rychlosti větru při aplikaci ve venkovním prostředí apod. Všeobecně se uvádějí ztráty na vydatnosti : nátěrem 30%, tlakem 40%.

ZASYCHÁNÍ

Zasychání 100um DFT	5 °C	10 °C	23 °C
proti prachu	-	-	-
lehká manipulace	24/*48 hod.	16/*48 hod.	12/*24 hod.
další nástřik	24/*48 hod.	16/*48 hod.	12/*24 hod.

Hodnoty uvedené v tabulce jsou pouze informativní. Zasychání může být rychlejší nebo pomalejší v závislosti na cirkulaci vzduchu, skutečné síle vrstvy, teplotě podkladu a barvy, vlhkosti vzduchu a použitím ředidlem.

Pozn:

Přísoušením barvy při 60 - 80 °C po odtěžení rozpouštědel se podstatně zkrátí časy zasychání. Stálá teplotní odolnost nátěrové hmoty je do 120 °C.

INFORMACE K APLIKACI

Doporučeno :

dle ČSN ISO 8501-1 očištění na stupeň čistoty Sa2,5 – tryskáním, min.St2 - mechanicky a ručně. Do úplného vytvrzení nesmí být nátěr PROFIPOX ER HS-80 vystaven zatížení vodou a chemikáliemi.

Při nevhodných venkovních aplikačních podmínkách (např. při tvorbě kondenzační vody, dešti, působení agresivních plynů, při větru se silným obsahem prachu apod.) se musí nátěrové práce zastavit. Obnovení prací může být až po dostatečném proschnutí povrchu a opětovném očištění.

Aplikační teploty : nad 5 °C, teplota při zasychání nad 5°C (konzultujte s technickým oddělením)

Teplota podkladu : min. 3 °C nad rosným bodem

Relativní vlhkost : nesmí překročit 80%

Způsob aplikace : vysokotlakým stříkáním nebo nátěrem. Nejdříve se barva smísí s tužidlem a pořádně se tato směs promíchá a dle potřeby naředí. **Nevyžaduje indukční dobu. Může se aplikovat ihned po důkladném promíchání.** Nedoporučuje se aplikovat v létě při přímém slunečním působení na natuženou směs, protože mohou vznikat deformace povrchu filmu nebo se znehodnotí natužená směs rychlým sesíťováním.

Ředidlo : S 6300

Informace pro vysokotlaké stříkání :

ředění : 0 - 5%

tlak na trysce : 200 - 350 bar

tryska : 0,015" - 0,021"

úhel : v závislosti na profilu 20 - 60°

Pozn. : Uvedené informace jsou podle praktických zkušeností i přímo závislé na konkrétním typu vysokotlakého zařízení, dále pak na zkušenosti a praktické znalosti lakýrníka. Vysokotlaké zařízení se nedoporučuje čistit před aplikací acetonelem nebo C 6000, s epoxidem velmi špatně reaguje a může ovlivnit dobu zpracovatelnosti a vyvolat povrchové defekty.

Běžný doporučený nátěrový systém :

PROFIPOX ER HS-80 2 x 100 um (DFT)

+ např. v kombinaci s emailem ACC PROFIL 1 x 50 um (DFT)

Obsah organického uhlíku (g/kg) :

200/*60 ± 1

VOC (g/kg) :

220/*70 ± 2

Podkategorie produktů dle vyhlášky č. 355/2002 Sb. (2004/42/ES):

A/j

Prahové hodnoty těkavých látek v g/l 2007/2010:

550/500

Maximální obsah těkavých látek v produktu ve stavu připraveném k použití v g/l: 270/*130

SKLADOVATELNOST A BALENÍ

Skladujte v dobře uzavřených plechovkách při 5 - 25 °C v souladu s danými předpisy.

Balení je : plechovky 12 kg, 25 kg, sud 200 kg.

BEZPEČNOST A ZDRAVÍ

Dodržujte bezpečnostní upozornění na obalu. Aplikaci provádějte v dobře větraném prostoru. Nevdechujte aerosol, vyhněte se kontaktu s pokožkou. Potřísněnou pokožku očistěte příslušným ředidlem, omyjte mýdlem a vodou a natřete krémem. Při zasažení očí vypláchněte důkladně vodou a ihned vyhledejte lékařskou pomoc (předložte etikety s bezpečnostním upozorněním). Bližší informace jsou uvedeny v Bezpečnostním listu, který je na požádání.